

FICHA TÉCNICA

Riesgos con carretillas elevadoras

Riesgos con carretillas elevadoras es un producto de LUDUS orientado a concienciar y dar a conocer los principales riesgos en el uso de carretillas elevadoras.

El objetivo es ofrecer al formador un escenario virtual en el que el alumno pueda conocer cuales son los riesgos más comunes en el uso de carretillas elevadoras y experimentar las consecuencias.

El alumno debe presenciar diferentes situaciones de riesgo, así como realizar tareas rutinarias por sí mismo en las que pueden existir riesgos.

El alumno podrá ser evaluado mediante preguntas relacionadas con los accidentes o situaciones que ha experimentado.

Este producto incluye riesgos relacionados con EPI, normas generales de seguridad y señalización.

01 Contenido de la simulación

Descripción del Producto – Objetivo formativo

Este producto ofrece al formador diferentes situaciones de riesgo en las que el alumno debe:

- Realizar tareas relacionadas con el uso de carretillas elevadoras
- Experimentar diferentes situaciones de riesgo en primera persona
- Observar como otros trabajadores se enfrentan a situaciones de riesgo
- Responder preguntas relacionadas con los accidentes o situaciones que ha experimentado



Descripción del Producto - Dinámica

Este producto está preparado para ser utilizado siguiendo esta dinámica:

1. El formador selecciona las situaciones de riesgo que quiere trabajar en el aula.
2. El alumno se coloca las gafas de realidad virtual y experimenta las situaciones de riesgo que ha seleccionado el formador.
3. Tras cada situación de riesgo se ofrece tanto al alumno como para el resto del aula unas conclusiones.
4. El formador puede utilizar estas conclusiones para reflexionar sobre el riesgo y/o abrir un debate grupal.



Descripción del ejercicio – Tipo de carretilla elevadora

En la primera versión de este producto se incluirá uno de los tipos de carretilla elevadora más comunes:

- Carretilla frontal eléctrica contrapesada



Descripción del ejercicio – Escenario

En la primera versión de este producto se incluirá un escenario de almacén industrial con diferentes situaciones de riesgo asociadas.



Situaciones de riesgo incluidas

Atropello por dar marcha atrás sin mirar

- Un operario es atropellado por otro operario que conduce la carretilla marcha atrás sin mirar.

Atropello de la carretilla por no circular marcha atrás con una carga que no permite visibilidad.

- Un operario conduce con una carga que no permite visibilidad. En lugar de circular hacia atrás, comienza a circular hacia adelante y atropella a otro operario.

Atropello por intentar sortear obstáculo

- En una de las vías de paso del escenario hay una caja obstaculizando. Un peatón al tratar de sortearla sale de la zona segura y es atropellado.

Atropello por no disminuir la velocidad o parar en un cruce o puerta

- Un operario es atropellado debido a que otro operario no ha cumplido las normas de seguridad.



Situaciones de riesgo incluidas

Vuelco al circular por una rampa y girar en plena pendiente.

- El operario baja la rampa con la carga en la parte alta de la rampa. Antes de salir de la rampa gira y se produce el vuelco.

Vuelco frontal carretilla por sobrepeso.

- Durante la descarga de un camión lateral un operario sobrecarga la carretilla. Al dar marcha atrás con el mástil inclinado, la carga vence hacia adelante y se produce un vuelco frontal.

Choque y vuelco contra una puerta por llevar el mástil medio elevado

- Cruzando una puerta marcha atrás se produce un choque con la parte superior de la puerta, produciendo un vuelco hacia adelante.

Caída del conductor por no llevar el cinturón y la carretilla le cae encima al conductor

- El operario va demasiado rápido y al girar cae de la carretilla (sin cinturón) y la carretilla le cae encima.



Situaciones de riesgo incluidas

Caída de objeto en la cabeza por asomarse

Un operario está subiendo una carga mal retractilada. Durante la maniobra, decide asomarse lateralmente y un objeto que se desprende le impacta en la cabeza.

Desplome de estanterías

Un operario golpea una estantería que tenía uno de los montantes sin proteger. La estantería se desploma sobre el operario.

Atrapamiento por sobrepeso y contrapesado

Para levantar una carga muy larga una persona se sube a la carretilla por la parte trasera para intentar contrapesarla. Una segunda persona trata de sujetar la máquina desde abajo. La carga se cae de golpe y la carretilla atrapa la pierna del operario que estaba sujetándola desde el suelo.

Uso de EPI

El alumno deberá elegir los EPI adecuados para acceder a la carretilla elevadora.



Duración del ejercicio

El tiempo de realización de una formación por alumno, utilizando el producto de riesgos con carretilla elevadora, depende del número de situaciones configuradas por el formador y del tipo de situación de riesgo.

El tiempo medio que puede requerir un alumno para experimentar una situación de riesgo es de 90 segundos.

En caso de que un ejercicio se alargue demasiado tiempo, el/la formador/a puede forzar el fin del ejercicio y pasar directamente a los resultados para ver los errores cometidos hasta ese momento.



Sistema de estadísticas

Estadísticas básicas

Estadísticas básicas mostradas al usuario al finalizar la simulación

- Tiempo de duración del ejercicio
- Lista de errores cometidos

